2005/015581 A1

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



. | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1

(43) 国際公開日 2005 年2 月17 日 (17.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/015581 A1

(51) 国際特許分類⁷: H01F 1/24, 41/02, B22F 1/02

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/005772

(22) 国際出願日:

2004年4月22日(22.04.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願2003-287975 2003 年8 月6 日 (06.08.2003) J

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本 科学冶金株式会社 (NIPPON KAGAKU YAKIN CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5728558 大阪府寝屋川市大成町12番 32号 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 松川 清喬 (MAT-SUKAWA, Kiyotaka) [JP/JP]; 〒5728558 大阪府寝屋 川市大成町 1 2番32号 日本科学冶金株式会社内 Osaka (JP). 石原 耕三 (ISHIHARA, Kozo) [JP/JP]; 〒 5728558 大阪府寝屋川市大成町 1 2番32号 日本科 学冶金株式会社内 Osaka (JP). 上本 育男 (UEMOTO, Ikuo) [JP/JP]; 〒5728558 大阪府寝屋川市大成町 1 2番 32号 日本科学冶金株式会社内 Osaka (JP). 谷口 真 佐文 (TANIGUCHI, Masafumi) [JP/JP]; 〒5728558 大 阪府寝屋川市大成町 1 2番32号日本科学冶金株式会社内 Osaka (JP).

- (74) 代理人: 河宮治、外(KAWAMIYA, Osamu et al.); 〒 5400001 大阪府大阪市中央区城見1丁目3番7号 IMPビル 青山特許事務所 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

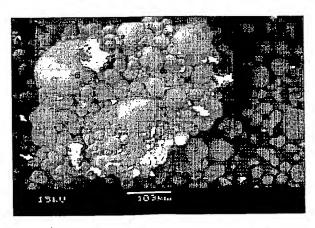
添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: SOFT MAGNETIC COMPOSITE POWDER AND PRODUCTION METHOD THEREFOR AND PRODUCTION METHOD FOR SOFT MAGNETIC COMPACT

(54) 発明の名称: 軟磁性複合粉末及びその製造方法並び軟磁性成形体の製造方法



(57) Abstract: A soft magnetic compact which is produced by using soft magnetic composite powder in which the surface of soft magnetic powder is covered with an electric-insulating material containing at least an inorganic insulating material, and a resin material is fused to the surface of the inorganic insulating material so as to partially cover the surface of the soft magnetic powder. Accordingly, it is possible to ensure an electric insulating property between pieces of soft magnetic material powder to secure a good magnetic characteristics and to easily mold a compact.

(57) 要約: 軟磁性体粉末の表面が少なくとも無機絶縁性材料を含む電気絶縁性材料で被覆され、その無機絶縁性材料の表面には軟磁性体粉末の表面を部分的に覆うように樹脂材料が融着されている軟磁性複合粉末を用いて軟磁性成形体を製造する。これにより、軟磁性

材料粉末間の電気絶縁性を確保して良好な磁気特性を確保するとともに、容易に成形することができる。